

# Jakość cięcia dopasowana do Twoich potrzeb

W ofercie posiadamy agregaty firmy Hypertherm oraz Kjellberg, które odpowiednio dobieramy do potrzeb produkcyjnych naszych klientów. Nasi inżynierowie sprzedaży odpowiedzą na każde pytanie oraz doradzą jaka technologia najlepiej poradzi sobie w Twojej branży.

Nazwa agregatu	Przebiecie materiału	Cięcie (zalecane/maksymalne)	Cykl pracy	Wymagane przyłącze	Gazy techniczne
<b>Hypertherm - seria POWERMAX</b>					
Powermax45 XP	12 mm	22/29 mm	50% przy 45A 100% przy 32A	10kW	powietrze, azot, argon, F5
Powermax65	16 mm	25/32 mm	50% przy 65A 100% przy 46A	15kW	powietrze, azot
Powermax85	20 mm	32/38 mm	60% przy 85A 100% przy 66A	20kW	powietrze, azot
Powermax105	22 mm	38/50 mm	80% przy 105A	30kW	powietrze, azot
Powermax125	25 mm	44/57 mm	100% przy 125A	40kW	powietrze, azot
<b>Hypertherm - seria MAXPRO</b>					
MAXPRO200	32 mm	50/75 mm	100% przy 200A	33kW	powietrze, tlen, azot
<b>Hypertherm - seria XPR</b>					
XPR170	stal czarna - do 40 mm nierdzewna - 22 mm aluminium - 25 mm	stal czarna - 60 mm nierdzewna - 38 mm aluminium - 38 mm	100% przy 170A	35,7kW	powietrze, tlen, azot, argon, H35,H2O
XPR300	stal czarna - do 50 mm nierdzewna - 38 mm aluminium - 38 mm	stal czarna - 80 mm nierdzewna - 75 mm aluminium - 50 mm	100% przy 300A	63kW	powietrze, tlen, azot, argon, H35, H2O
<b>Kjellberg - seria Smart Focus</b>					
SF130	25 mm	32/40 mm	100% przy 130A	22,5kW	powietrze, tlen, azot, argon, wodór, F5
SF200	30 mm	40/60 mm	100% przy 200A	40,8kW	powietrze, tlen, azot, argon, wodór, F5
SF300	40 mm	60/80 mm	100% przy 300A	63,2kW	powietrze, tlen, azot, argon, wodór, F5
SF400	50 mm	70/100 mm	100% przy 400A	92,8kW	powietrze, tlen, azot, argon, wodór, F5
<b>Kjellberg - seria Q</b>					
Q1500 Q1500 plus	30 mm	60 mm	100% przy 150A	37kW	powietrze, tlen, azot, argon, wodór, F5
Q3000 Q3000 plus	50 mm	80 mm	100% przy 300A	57,6kW	powietrze, tlen, azot, argon, wodór, F5